

SEA[®]
Sistemi Elettronici
di Apertura Porte e Cancelli
International registered trademark n. 804888

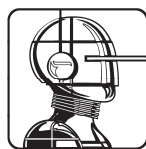


LEPUS

趟门电机安装说明



SEA S.p.A.
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo - (ITALY)
Tel. +39 0861 588341 r.a. Fax +39 0861 588344
www.seateam.com
seacom@seateam.com

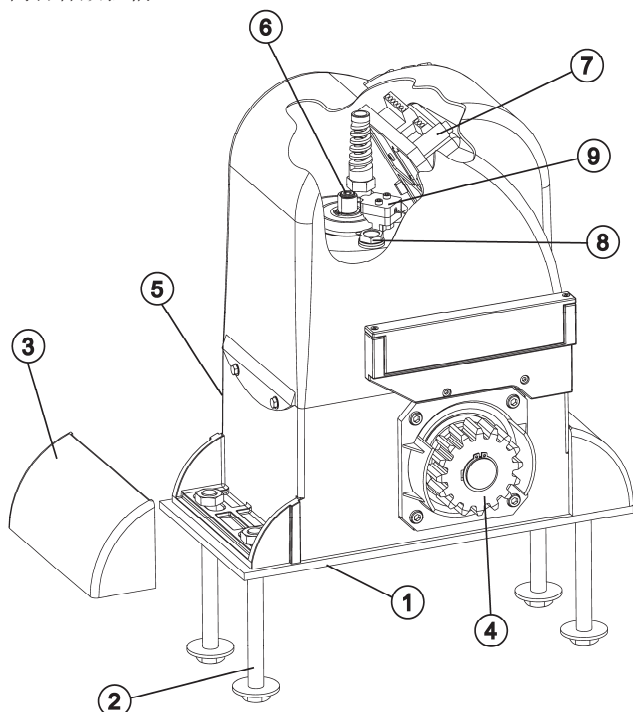


LEPUS 安装及接线说明

LEPUS 是油浸式齿轮减速趟门电机。由于减速器的自锁特性，不安装电锁和停电时都能安全地锁住门扇。停电时，通过电机正面的离合装置就能手动开、关门。电机特有可调**机械调力装置**，可调整电机的推力。此外，电子障碍物检测系统通过 **encoder** 编码器令 **LEPUS** 电机的运作更安全可靠。使其极容易符合产品安装地的安全标准。

主要部件名称

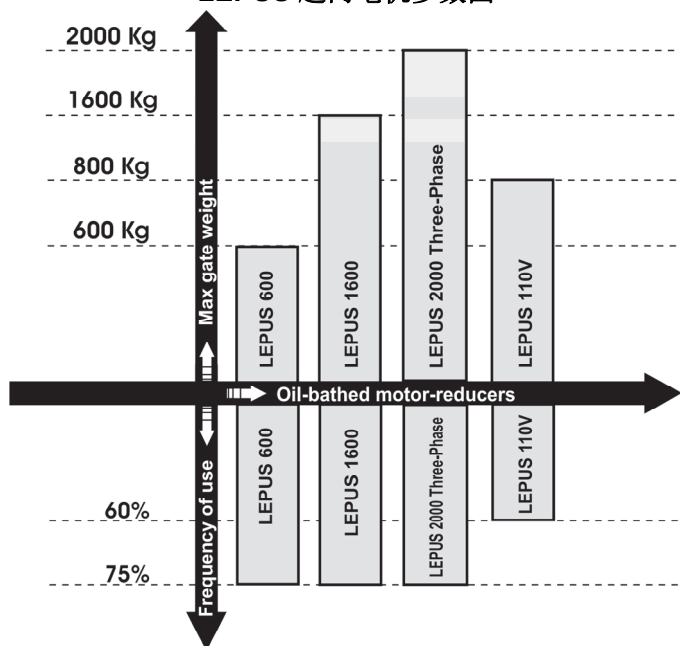
- | | |
|----------|------------------------|
| 1 可调底板 | 6 机械调力螺丝 |
| 2 预埋螺栓 | 7 控制器 |
| 3 螺丝盖 | 8 加油盖 |
| 4 齿轮 | 9 encoder 磁性编码器 |
| 5 离合释放拉柄 | |



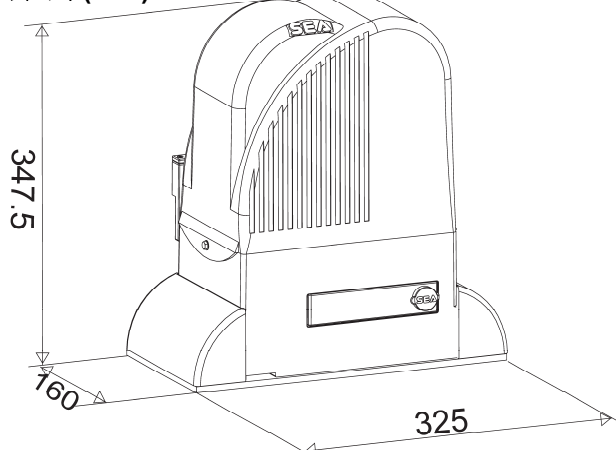
技术参数	LEPUS 110V
工作电压	115V~ (±5%) 50/60 Hz
功率	330W
电容	80uF
工作强度	60%
电机转速	1550 rpm
减速比	1 / 30
环境温度	-20°C +55°C
超温保护	130°C
自重（加满油）	15 Kg
油量	1.75 L
防护等级	IP 55
门扇速度(Z16 齿轮)	0.175 m / S
门扇速度(Z20 齿轮)	0.2 m / S
最大扭矩	60 Nm
最大门重	800 Kg
调力装置	油浸机芯离合器 / 电子调力
限位开关	磁感应 / 机械

提示：工作强度是在环境温度20°C静置1小时后测定。

LEPUS 趟门电机参数图



外形尺寸(mm)



技术参数	600	1600	2000 三相
工作电压	230 V~ 50/60 Hz		230/400V 50/60 Hz
功率	330 W	450 W	
电容	25 uF	35 uF	-
工作强度	75%		
电机转速	1400 rpm		
减速比	1 / 30		
环境温度	-20°C +55°C		
超温保护	130°C		
自重（加满油）	15 Kg		15.5 Kg
油量	1.75 L		
防护等级	IP 55		
门扇速度(Z16 齿轮)	0.175 m / S		
门扇速度(Z20 齿轮)	0.2 m / S		
最大扭矩	50 Nm	70 Nm	
最大门重	600 Kg	1600 Kg	2000 Kg
调力装置	油浸机芯离合器 / 电子调力		
限位开关	磁感应 / 机械		



1. 门扇要求

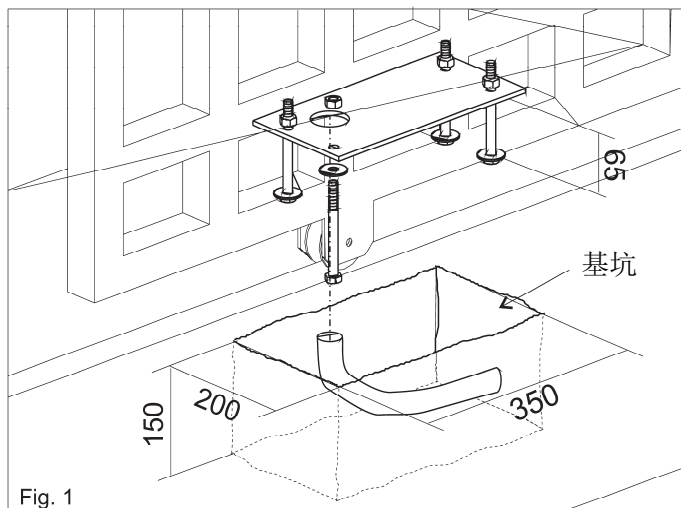
首先要做的是按以下步骤检查门扇运行是否良好：

- a) 门扇结构坚固，平直，全程运作顺畅。
- b) 下导轨状态良好，平直，水平。
- c) 下轮子使用密封轴承或具有润滑油加注点。
- d) 上导轨的安装令门完全垂直。
- e) 必须安装限位块，以免门扇脱离导轨。

2. 底板安装

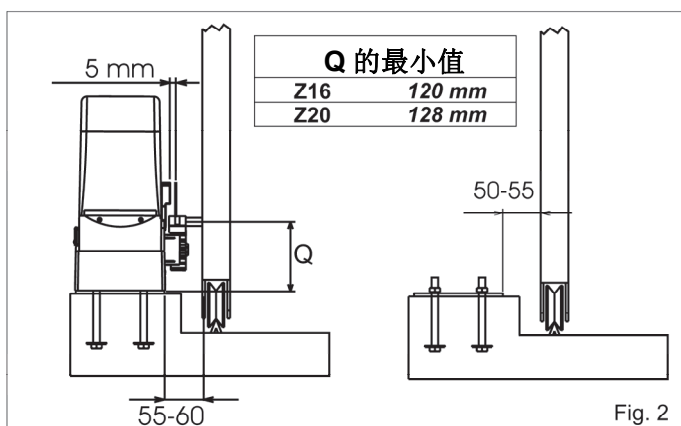
按以下步骤安装底板：

2.1. 按（图1）所示准备基坑。基坑将灌注水泥以便把预埋螺丝和底座固定。若门的结构允许底板高出地面的完成面50mm，那是最好的，能防止水浸电机。



2.2. 灌注水泥前应铺好所有线管(管径不小于30 mm) 和电缆，并将其穿过底板。线管应大半径弯曲，不应有直角弯。

2.3. 灌注水泥时确保底板完全水平，并注意应满足（图2）所示的50-55mm的尺寸。

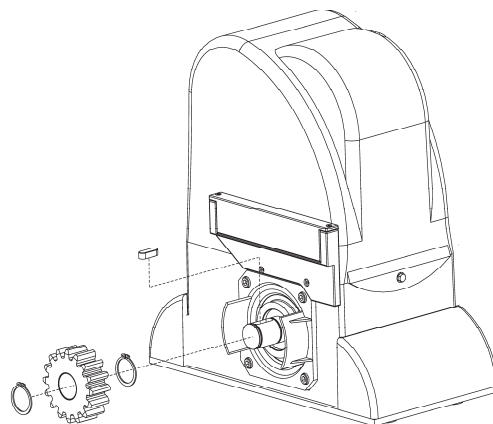


3. 齿轮安装

3.1. 按（图3）所示将键放在主轴的键槽里。

3.2. 将齿轮装在主轴上，用螺丝上紧（图3）。

Fig. 3



4. 电机安装

4.1. 将电机固定在底板上，按（图2）的尺寸调整电机的位置和高度（图4 - 5）。

4.2. 拆除密封油盖（红色），装上带透气孔的油盖（黑色）。

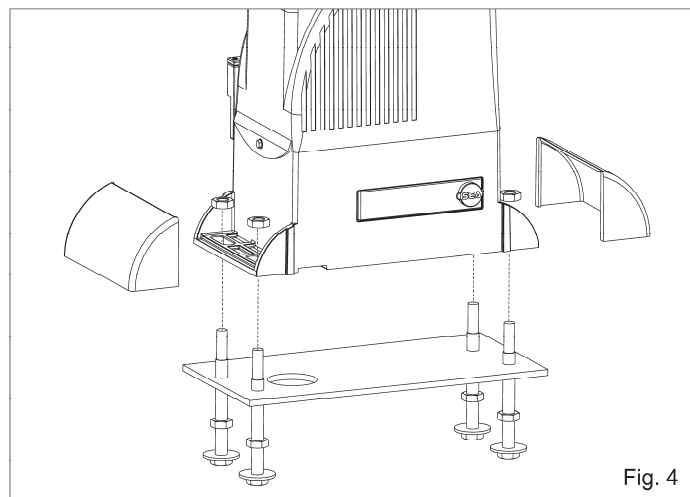


Fig. 4

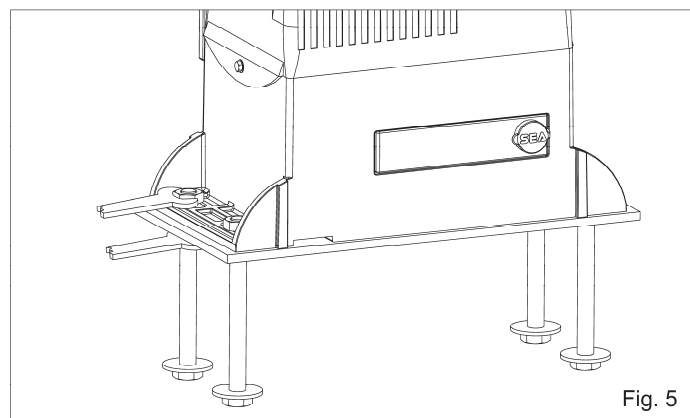


Fig. 5



5. 齿条安装

5.1. 打开离合器，将门完全打开。

5.2. 将专用螺丝上在每一条齿条上，螺丝应位于孔的上部（图6）。

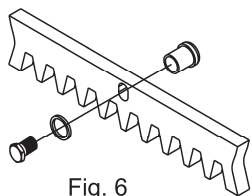


Fig. 6

5.3. 按（图7）将一段齿条放在齿轮上面。让其平行于门的导轨，把中间的螺丝B临时焊在门上（图8）。手动推门令螺丝C位于齿轮上，临时焊住。用同样的方法焊住螺丝A。

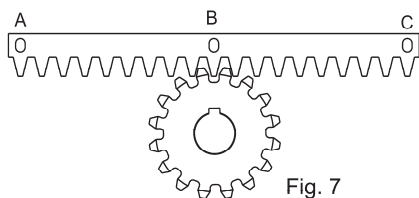


Fig. 7

5.7. 向前向后推动门扇检查齿条是否永远处于齿轮中央，如果需要的话调整电机与门扇的距离。

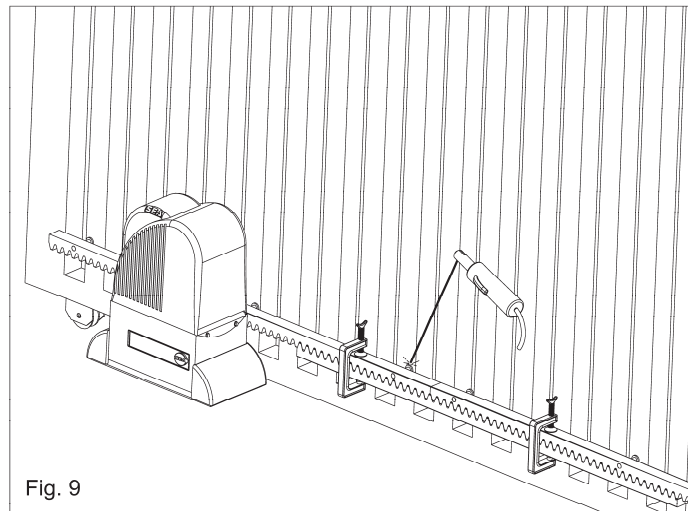


Fig. 9

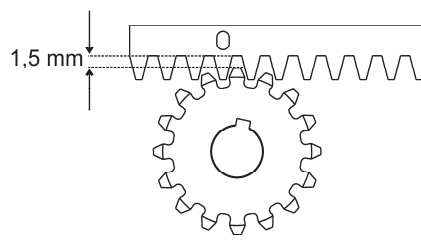


Fig. 10

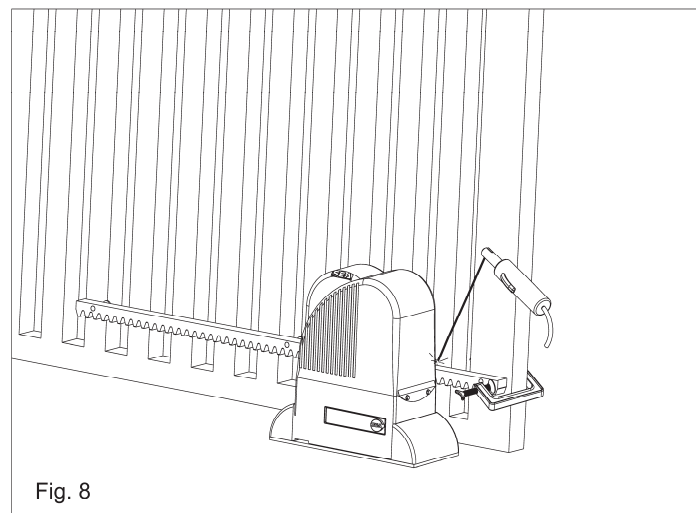


Fig. 8

5.4. 检查所有齿条是否成一直线并位置正确（齿条间间隙）。固定下一段齿条时使用另一段齿条按（图9）操作确保正确啮合。

5.5. 用相同的方法将所有齿条焊好。

5.6. 齿条与齿轮预留1.5 mm间隙，以免齿轮承受门的重量（图10）。

注意：齿条与齿轮最小预留0.5 mm间隙。

6. 限位开关调整

6.1. 按以下说明调整开门位置的限位开关（图11）：

- 将门完全打开，
- 将限位开关撞块放在齿条，刚好碰到限位开关的位置上（图12）。如果是磁感应开关应将磁铁放在较前的位置以使其动作（图13）。

限位开关的动作点X，一般在离撞块边缘50 mm的位置（图14）。用螺丝将撞块固定（图15）。

6.2. 按以下说明调整关门位置的限位开关（图11）：

- 将门完全关闭，
- 将限位开关撞块放在齿条碰到限位开关的位置上。

限位开关的动作点X一般在离撞块边缘50 mm的位置（图14）。用螺丝将撞块固定（图15）。

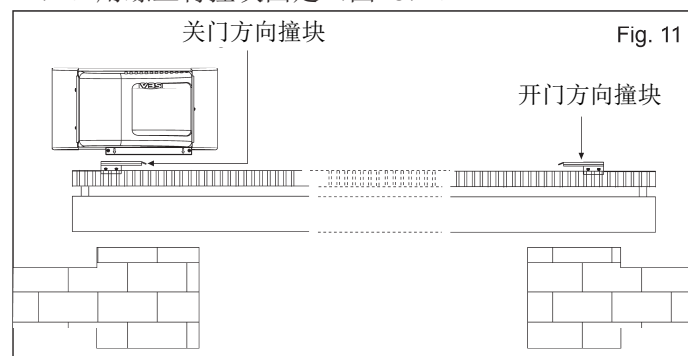


Fig. 11



机械限位开关

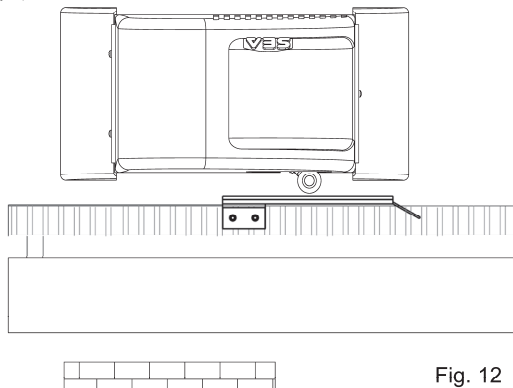


Fig. 12

磁感应限位开关

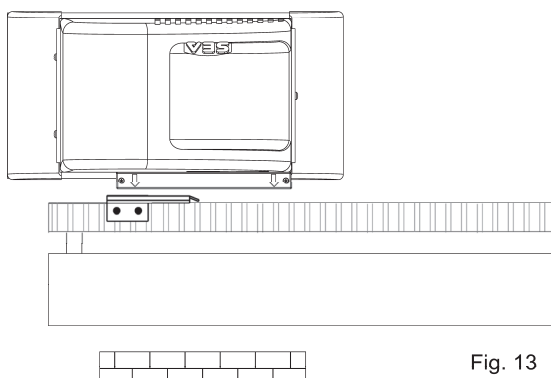


Fig. 13

轮子（机械开关）或箭头（磁感应开关）应对准的位置。

50 mm

Fig. 14

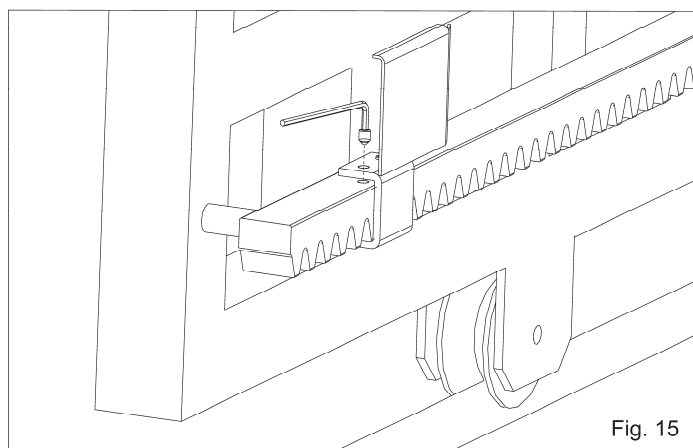
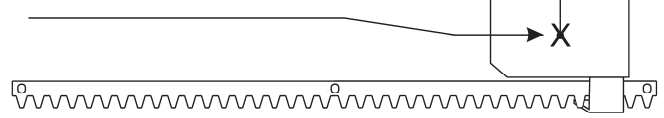


Fig. 15

通过调整在控制器上的制动调整装置可以很容易地将门停在需要的位置。

7. 接地（图16）

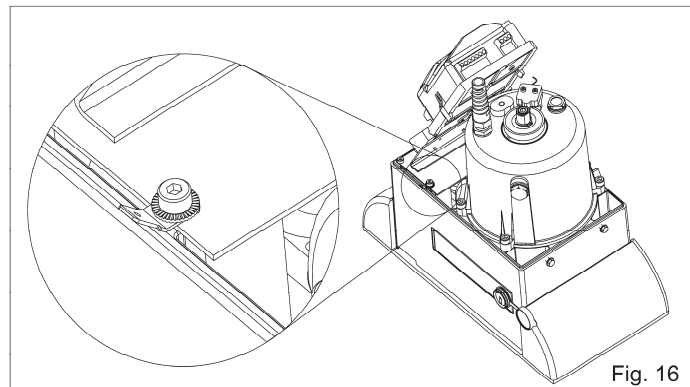


Fig. 16

8. 机械调力装置调整

8.1. 切断主电源，

8.2. 按以下步骤调整：

- 按需要调螺丝“A”（图17）：
- 顺时针 = 增大推力。
- 逆时针 = 减小推力。

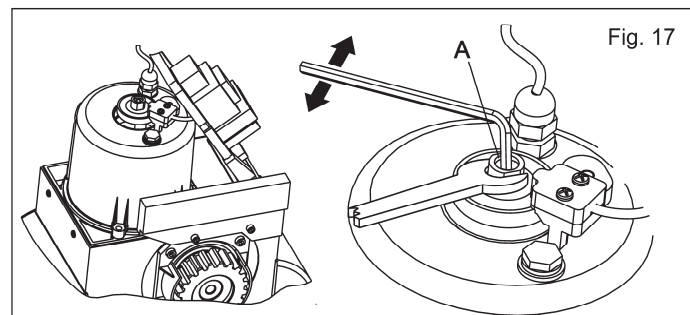


Fig. 17

10. 外置离合器（选配件）

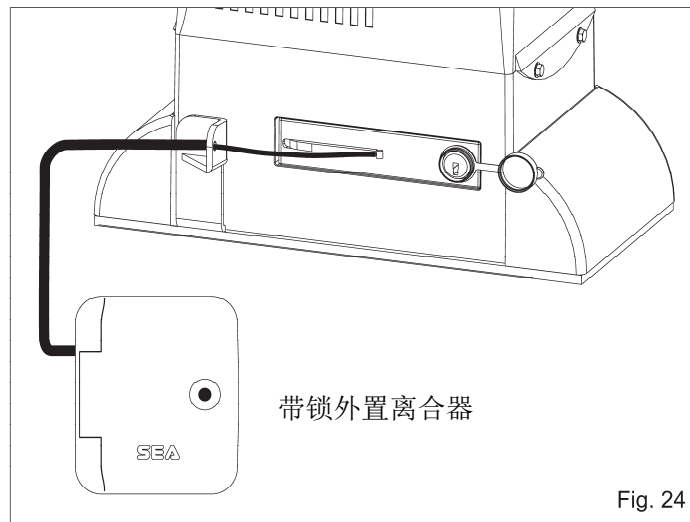
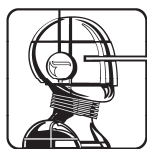


Fig. 24

带锁外置离合器



11. 换成带透气孔的油盖

在电机按装前把密封的油盖（黑色）换成带透气孔的油盖（红色）。

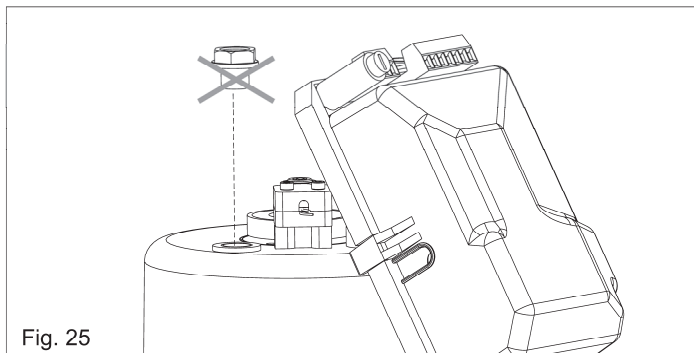


Fig. 25

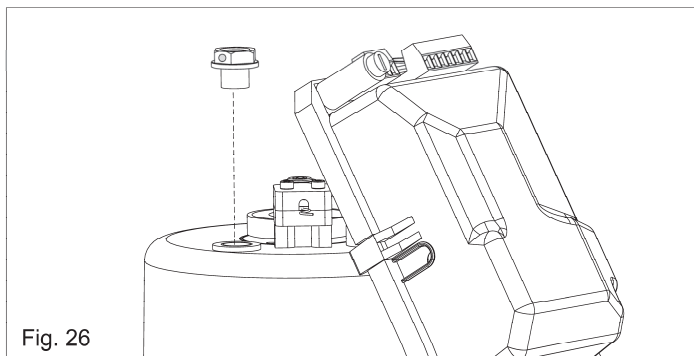


Fig. 26

12. 换成带透气孔的油盖

（有磁刹车的型号）

在电机按装前把密封的油盖（黑色）换成带透气孔的油盖（红色）。

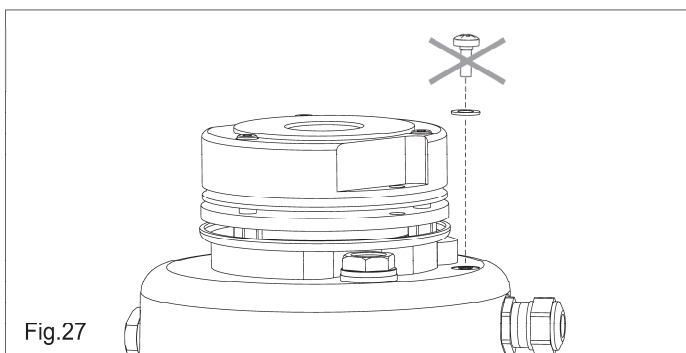


Fig. 27

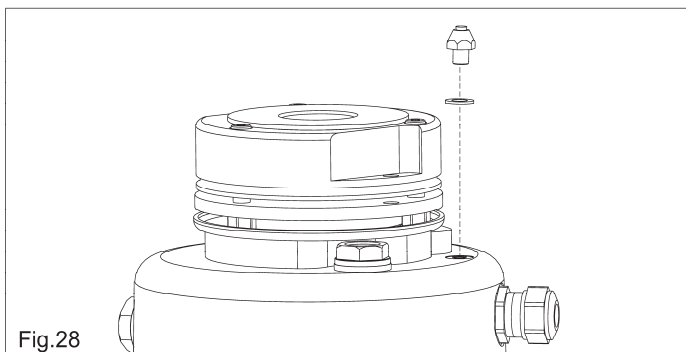
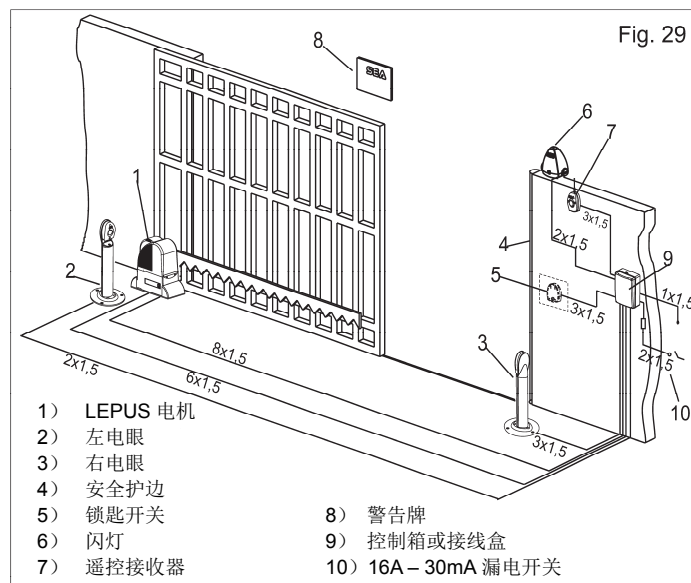


Fig. 28

13. 布线图（图29）



14. 离合装置

14.1. 打开离合器

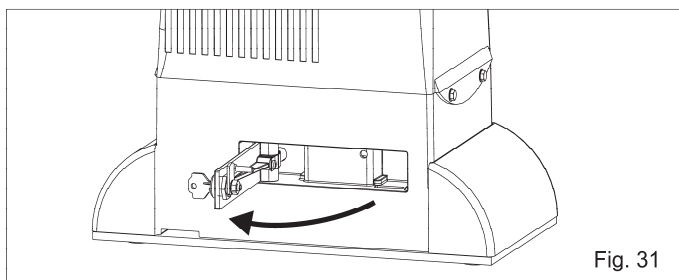
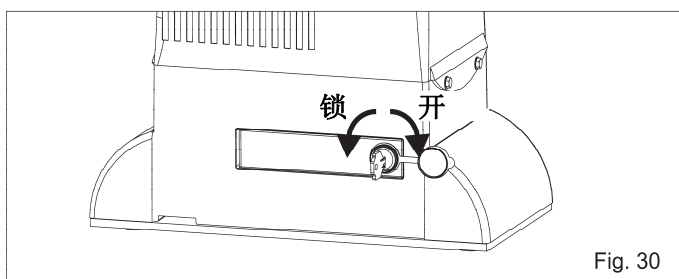
- 打开防护盖，插入锁匙，顺时针转90°（图30）。
- 将离合拉柄拉出到90°（图31）。

注意：离合拉柄拉出后，控制器会自动断电！！

14.2. 重新合上离合器

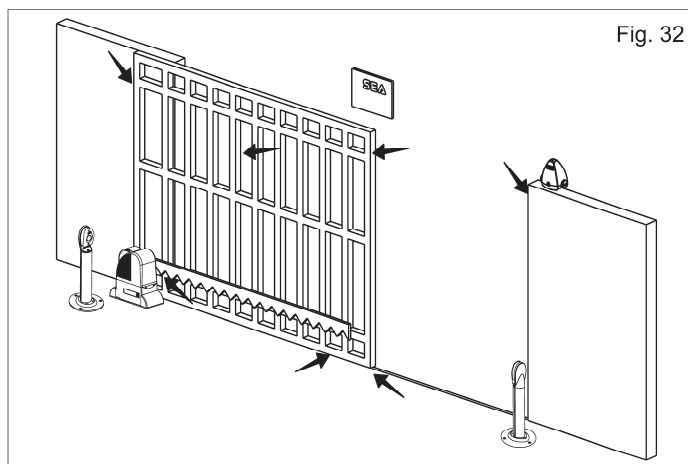
- 将离合拉柄完全合上。
- 逆时针转动锁匙，直到可以把锁匙拉出。
- 盖上防护盖。

合上离合器后，控制器自动重新通电。



15. 安全检查

（图32）中箭头所示位置是存在潜在危险的地方。安装人员必须彻底地检查这些地方以免人员、物品、动物等受到伤害。



由于产品受损或安装不当而引起事故所造成的伤害及事故，SEA 不承担责任。

若不用SEA原装配件安装的，SEA对其不保修，并不负带责任。

电气安装必须由合资格人士进行。安装之前，应仔细阅读安装说明。对包装材料，如塑料袋、泡沫、聚苯乙烯、钉子等应放置在儿童接触不到的地方，以防危险。

安全防范

所有的工作都应遵循常规的电工规章。必须在主电源上单独设置一个16A-0.030A的漏电开关。并且整个系统应良好接地。将电力线和低压线分管布线以防干扰。

配件：

获得配件的联系方式：

SEA S.p.A. -Zona ind.le 64020 S.ATTO Teramo Italia

环境保护：

不要废弃产品的包装、金属和/或线路板。
运输时请妥善包装，轻拿轻放。

注意：生产商声明对不当使用本产品而造成的伤害及损失不付任何责任。

SEA保留拥有对产品的必要更改的权利。

定期保养

检查油面（观察孔在电机侧面）	每年
换油	每4年
检查离合器功能	每年
检查推力	每年
检查齿轮和齿条的间隙	每年
检查齿轮和齿条的磨损情况	每年
检查固定螺丝	每年
检查电缆的完好性	每年
检查限位开关的状况和功能和相关撞块	每年

以上的操作只能由专业人士进行。